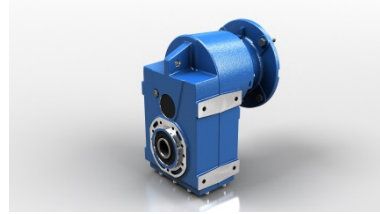
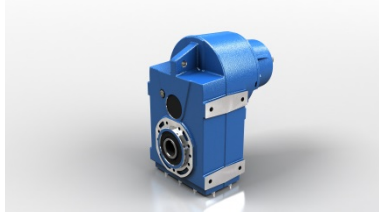


REDUCTORES PENDULARES de serie S



CARACTERISTICAS

Tamaños: 050-060-080-100-125-140-150

- *Potencias desde 0,12 kW hasta 45 kW con motor trifásico 4 polos
- *Relaciones de reducción comprendidas entre 4,06 y 394,69 *Valor de par máx. 9.500 Nm
- *Carga radial máxima admitida 30.000 N

Tamaños: 050-060-080-100-125

- *Carcasa universal
- *Versiones: S... C Montaje pie-bridado / Eje Hueco – S... D Montaje pie-bridado / Eje Lleno – S... L Montaje pie-bridado / Eje Acoplador
- *2 y 3 estadios de reducción
- *Modularidad
- *Engranajes de acero cementado con perfil desbarbado o rectificado
- *Carcasas de hierro fundido gris EN-GJL-200 de elevada resistencia optimizadas mediante análisis FEM
- *Capacidad de carga calculada según ISO 6336, DIN 3990 y AGMA 2001
- *Pintados con polvo epoxi poliéster Azul RAL 5010

Tamaños: 140-150

- *Carcasa universal
- *Versiones: S... C Montaje pie-bridado / Eje Hueco – S... L Montaje pie-bridado / Eje Acoplador 2 y 3 estadios de reducción
- *Engranajes de acero cementado y templado con perfil rectificado
- *Carcasas de hierro fundido gris EN-GJL-200
- *Capacidad de carga calculada según ISO 6336, DIN 3990 y AGMA 2001
- *Los reductores se suministran sin lubricante *Pintados con polvo epoxi poliéster Azul RAL 5010

RANGO

	\varnothing [mm]	M2 [Nm] Max	i	
			Min	Max
S050	30	350	8,63	314,21
S060	35	600	8,00	267,16
S080	40 - 45	1.000	7,34	360,58
S100	45 - 50	1.600	8,06	394,69
S125	55 - 60	3.000	8,48	238,93
S140	65 - 70	4.800	4,11	273,41
S150	80 - 90	9.500	4,06	253,35